

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte Technische Spezifikation(en)
Kornform		DIN EN 12620:2002 + A1:2008 DIN EN 13139:2002 / AC:2004 DIN EN 13043:2002 + AC:2004
Korngröße (Korngruppe)	0/2	
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85	
Rohdichte [Mg/m <sup>3</sup> ] ± 0,03	2,62	
Reinheit		
• Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	
• Qualität der Feinanteile	MB <sub>NR</sub> , SE <sub>NR</sub>	
• Muschelschalengehalt	—*	
Widerstand gegen Zertrümmerung	—*	
Widerstand gegen Polieren	—*	
Widerstand gegen Abrieb	—*	
Widerstand gegen Verschleiß	—*	
Widerstand gegen Spike-Reifen	—*	
Zusammensetzung		
• Chloride [M.-%]	< 0,01	
• Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,2</sub>	
• Gesamtschwefelgehalt [M.-%]	< 1	
• Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	
Karbonatgehalt	—*	
Raumbeständigkeit		
• Schwinden infolge Austrocknung	—*	
Wasseraufnahme WA <sub>24</sub> [M.-%]	<1	
Abstrahlung von Radioaktivität	—*	
Freisetzung von Schwermetallen	—*	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	—*	
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	—*	
Dauerhaftigkeit		
• Magnesiumsulfat-Wert	—*	
• Frost-Widerstand	—*	
• Frost-Tausalz-widerstand	—*	
Alkaliempfindlichkeitsklasse	E I	
Leichtgewichtige Verunreinigungen [M.-%]	< 0,25	
Fließkoeffizient	E <sub>CS</sub> 29	

\* No Performance Determined

Zusätzliche Informationen:

**Angaben zur typischen Kornzusammensetzung**

Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% (Toleranz nach DIN EN 12620 Tab. 4 oder DIN EN 13139 Tab. 2)

Sieb	0,063	0,25	1	2	2,8	4
Durchgang	0,5	7	78	96	99	100

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte Technische Spezifikation(en)
Kornform		DIN EN 12620:2002 + A1:2008 DIN EN 13139:2002 / AC:2004
Korngröße (Korngruppe)	0/4	
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85	
Rohdichte [Mg/m <sup>3</sup> ] ± 0,03	2,63	
Reinheit		
• Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	
• Qualität der Feinanteile	MB <sub>NR</sub> , SE <sub>NR</sub>	
• Muschelschalengehalt	—*	
Widerstand gegen Zertrümmerung	—*	
Widerstand gegen Polieren	—*	
Widerstand gegen Abrieb	—*	
Widerstand gegen Verschleiß	—*	
Widerstand gegen Spike-Reifen	—*	
Zusammensetzung		
• Chloride [M.-%]	< 0,01	
• Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,2</sub>	
• Gesamtschwefelgehalt [M.-%]	< 1	
• Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	
Karbonatgehalt	—*	
Raumbeständigkeit		
• Schwinden infolge Austrocknung	—*	
Wasseraufnahme WA <sub>24</sub> [M.-%]	<1	
Abstrahlung von Radioaktivität	—*	
Freisetzung von Schwermetallen	—*	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	—*	
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	—*	
Dauerhaftigkeit		
• Magnesiumsulfat-Wert	—*	
• Frost-Widerstand	—*	
• Frost-Tausalz-widerstand	—*	
Alkaliempfindlichkeitsklasse	E I	
Leichtgewichtige Verunreinigungen [M.-%]	< 0,25	

\* No Performance Determined

Zusätzliche Informationen:

**Angaben zur typischen Kornzusammensetzung**

Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% (Toleranz nach DIN EN 12620 Tab. 4 oder DIN EN 13139 Tab. 2)

Sieb	0,063	0,25	1	4	5,6	8
Durchgang	0,5	6	63	94	100	100

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte Technische Spezifikation(en)
Kornform	FI <sub>35</sub>	DIN EN 12620:2002 + A1:2008 DIN EN 13139:2002 / AC:2004
Korngröße (Korngruppe)	2/8	
Kornzusammensetzung	G <sub>C</sub> 85/20	
Rohdichte [Mg/m <sup>3</sup> ] ± 0,03	2,55	
Reinheit <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gehalt an Feinanteilen</li> <li>• Qualität der Feinanteile</li> <li>• Muschelschalengehalt</li> </ul>	f <sub>1,5</sub> MB <sub>NR</sub> , SE <sub>NR</sub> SC <sub>10</sub>	
Widerstand gegen Zertrümmerung	LA <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Polieren	PSV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Abrieb	AAV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A <sub>N</sub> NR	
Zusammensetzung <ul style="list-style-type: none"> <li>• Chloride [M.-%]</li> <li>• Säurelösliches Sulfat</li> <li>• Gesamtschwefelgehalt [M.-%]</li> <li>• Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern</li> </ul>	< 0,01 AS <sub>0,2</sub> < 1 —*	
Karbonatgehalt	—*	
Raumbeständigkeit <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schwinden infolge Austrocknung</li> </ul>	—*	
Wasseraufnahme WA <sub>24</sub> [M.-%]	—*	
Abstrahlung von Radioaktivität	—*	
Freisetzung von Schwermetallen	—*	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	—*	
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	—*	
Dauerhaftigkeit <ul style="list-style-type: none"> <li>• Magnesiumsulfat-Wert</li> <li>• Frost-Widerstand</li> <li>• Frost-Tausalzwiderstand</li> </ul>	MS <sub>18</sub> ** F1 *** F <sub>EC</sub> 8 ***	
Alkaliempfindlichkeitsklasse	E I	
Leichtgewichtige Verunreinigungen [M.-%]	< 0,05	

\* No Performance Determined

\*\* Nachweis über NaCl-Versuch an der Korngruppe 8/16

\*\*\* Geprüft an der Korngruppe 8/16

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte Technische Spezifikation(en)
Kornform	FI <sub>35</sub>	DIN EN 12620:2002 + A1:2008 DIN EN 13139:2002 / AC:2004
Korngröße (Korngruppe)	4/8	
Kornzusammensetzung	G <sub>C</sub> 85/20	
Rohdichte [Mg/m <sup>3</sup> ] ± 0,03	2,54	
Reinheit <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gehalt an Feinanteilen</li> <li>• Qualität der Feinanteile</li> <li>• Muschelschalengehalt</li> </ul>	f <sub>1,5</sub> MB <sub>NR</sub> , SE <sub>NR</sub> SC <sub>10</sub>	
Widerstand gegen Zertrümmerung	LA <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Polieren	PSV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Abrieb	AAV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A <sub>N</sub> NR	
Zusammensetzung <ul style="list-style-type: none"> <li>• Chloride [M.-%]</li> <li>• Säurelösliches Sulfat</li> <li>• Gesamtschwefelgehalt [M.-%]</li> <li>• Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern</li> </ul>	< 0,01 AS <sub>0,2</sub> < 1 —*	
Karbonatgehalt	—*	
Raumbeständigkeit <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schwinden infolge Austrocknung</li> </ul>	—*	
Wasseraufnahme WA <sub>24</sub> [M.-%]	—*	
Abstrahlung von Radioaktivität	—*	
Freisetzung von Schwermetallen	—*	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	—*	
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	—*	
Dauerhaftigkeit <ul style="list-style-type: none"> <li>• Magnesiumsulfat-Wert</li> <li>• Frost-Widerstand</li> <li>• Frost-Tausalzwiderstand</li> </ul>	MS <sub>18</sub> ** F1 *** F <sub>EC</sub> 8 ***	
Alkaliempfindlichkeitsklasse	E I	
Leichtgewichtige Verunreinigungen [M.-%]	< 0,05	

\* No Performance Determined

\*\* Nachweis über NaCl-Versuch an der Korngruppe 8/16

\*\*\* Geprüft an der Korngruppe 8/16

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte Technische Spezifikation(en)
Kornform	FI <sub>35</sub>	DIN EN 12620:2002 + A1:2008
Korngröße (Korngruppe)	8/16	
Kornzusammensetzung	G <sub>C</sub> 85/20	
Rohdichte [Mg/m <sup>3</sup> ] ± 0,03	2,55	
Reinheit <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gehalt an Feinanteilen</li> <li>• Qualität der Feinanteile</li> <li>• Muschelschalengehalt</li> </ul>	f <sub>1,5</sub> MB <sub>NR</sub> , SE <sub>NR</sub> SC <sub>10</sub>	
Widerstand gegen Zertrümmerung	LA <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Polieren	PSV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Abrieb	AAV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A <sub>N</sub> NR	
Zusammensetzung <ul style="list-style-type: none"> <li>• Chloride [M.-%]</li> <li>• Säurelösliches Sulfat</li> <li>• Gesamtschwefelgehalt [M.-%]</li> <li>• Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern</li> </ul>	< 0,01 AS <sub>0,2</sub> < 1 —*	
Karbonatgehalt	—*	
Raumbeständigkeit <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schwinden infolge Austrocknung</li> </ul>	—*	
Wasseraufnahme WA <sub>24</sub> [M.-%]	—*	
Abstrahlung von Radioaktivität	—*	
Freisetzung von Schwermetallen	—*	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	—*	
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	—*	
Dauerhaftigkeit <ul style="list-style-type: none"> <li>• Magnesiumsulfat-Wert</li> <li>• Frost-Widerstand</li> <li>• Frost-Tausalz-widerstand</li> </ul>	MS <sub>18</sub> ** F1 F <sub>EC</sub> 8	
Alkaliempfindlichkeitsklasse	E I	
Leichtgewichtige Verunreinigungen [M.-%]	< 0,05	

\* No Performance Determined

\*\* Nachweis über NaCl-Versuch an der Korngruppe 8/16

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte Technische Spezifikation(en)
Kornform	FI <sub>35</sub>	DIN EN 12620:2002 + A1:2008
Korngröße (Korngruppe)	16/32	
Kornzusammensetzung	G <sub>C</sub> 85/20	
Rohdichte [Mg/m³] ± 0,03	2,54	
Reinheit <ul style="list-style-type: none"> <li>Gehalt an Feinanteilen</li> <li>Qualität der Feinanteile</li> <li>Muschelschalengehalt</li> </ul>	f <sub>1,5</sub> MB <sub>NR</sub> , SE <sub>NR</sub> SC <sub>10</sub>	
Widerstand gegen Zertrümmerung	LA <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Polieren	PSV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Abrieb	AAV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A <sub>N</sub> NR	
Zusammensetzung <ul style="list-style-type: none"> <li>Chloride [M.-%]</li> <li>Säurelösliches Sulfat</li> <li>Gesamtschwefelgehalt [M.-%]</li> <li>Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern</li> </ul>	< 0,01 AS <sub>0,2</sub> < 1 —*	
Karbonatgehalt	—*	
Raumbeständigkeit <ul style="list-style-type: none"> <li>Schwinden infolge Austrocknung</li> </ul>	—*	
Wasseraufnahme WA <sub>24</sub> [M.-%]	—*	
Abstrahlung von Radioaktivität	—*	
Freisetzung von Schwermetallen	—*	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	—*	
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	—*	
Dauerhaftigkeit <ul style="list-style-type: none"> <li>Magnesiumsulfat-Wert</li> <li>Frost-Widerstand</li> <li>Frost-Tausalzwiderstand</li> </ul>	MS <sub>18</sub> ** F1 *** F <sub>EC</sub> 8 ***	
Alkaliempfindlichkeitsklasse	E I	
Leichtgewichtige Verunreinigungen [M.-%]	< 0,05	

\* No Performance Determined

\*\* Nachweis über NaCl-Versuch an der Korngruppe 8/16

\*\*\* Geprüft an der Korngruppe 8/16

Zusätzliche Informationen:

**Angaben zur typischen Kornzusammensetzung**

Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% (Toleranz nach DIN EN 12620 Tab. 4)

Sieb	8	16	22,4	31,5	45	63
Durchgang	0,7	10	75	100	100	100